



Mer vardagsglädje genom mindre

*miljöpåverkan*

**Ballingslöv®**



”I löpande utredningar från FN:s klimatpanel är människans roll i de globala klimatförändringarna obestridlig. Överallt i samhället finns en bred och allt starkare uppslutning kring vikten av att hitta lösningar som minskar vår påverkan på miljön. För att driva utvecklingen i positiv riktning måste vi alla hjälpas åt att hushålla med energi och naturresurser”.

## NATURLIG UTVECKLING

För oss på Ballingslöv känns detta naturligt. Vår verksamhet har sitt ursprung i det lilla samhället Ballingslöv strax norr om Hässleholm. Vi har våra rötter i en bruksbygd och den skånska naturen. Ända sedan starten 1929 har vi värnat om det som finns i vår omgivning. Det ligger i vår tradition att ta tillvara, återanvända och hushålla med våra resurser. Än idag sker större delen av vår tillverkning i Ballingslöv. Eftersom vi bor, lever och arbetar på orten där vi producerar känns det extra viktigt att göra detta i nära samspel med naturen.

## SVENSK KVALITET

Det ligger också i vår tradition att tillverka produkter med hög kvalitet. Produkter som håller i längden. För oss hänger kvalitet och miljö starkt ihop. Det är en av anledningarna till varför vi väljer att tillverka i Sverige.

## MILJÖARBETET GENOM ÅREN

### UTSLÄPP AV ORGANISKA LÖSNINGSMEDEL

- 1992, 1995, 2010 och 2011 gjordes investeringar i effektiva reningsanläggningar
- 1995 och 2003 installerades destillationsutrustningar
- Totalt renas idag 115 000 m<sup>3</sup>/h lösningsmedelbemängd luft i timmen

### UTSLÄPP AV STOFF FRÅN PANNCENTRAL

- 1984 påbörjades arbetet med rökgasrening
- Flera investeringar har gjorts genom åren
- Utsläppen har minskat från 195 mg/nm<sup>3</sup> 1989 till 9 mg/Nm<sup>3</sup> tg

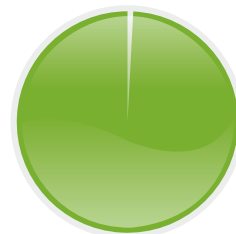
### ENERGIFÖRBRUKNING

- 1984 installerades en ny panna som möjliggör uppvärmning via förbränt materialspill
- Flera investeringar har gjorts genom åren i exempelvis ledbelysning, lågenergilampor och frekvensstyrda flöden för att minska elanvändningen

### AVFALLSHANTERING

- 1995 påbörjades källsortering i sju avfallslag vilket innebar en reduktion av deponiavfall med 75 %
- Idag sorteras 46 avfallstyper varav 15 klassas som farligt avfall

På Ballingslöv har vi som målsättning att ständigt minimera miljöpåverkan från vår verksamhet. Det omfattar alla områden som vi själva kan påverka såsom val av råvaror, leverantörer, transporter, energianvändning, utsläpp, med mera.



När en produkt från Ballingslöv har tjänat ut sin rätt kan 99 procent återvinnas som energi och resterande delen materialåtervinnas.

## MÅL OCH RIKTLINJER

Miljöarbetet är en kontinuerlig process utan slut. Vi sätter hela tiden upp nya mål och riktlinjer, inte minst vad gäller våra mål att minska utsläppen och vår energiförbrukning. Tack vare vår tradition och våra engagerade medarbetare finns det idag ett väl strukturerat miljö- och kvalitetsarbete hos oss på Ballingslöv.

## KONTROLL ÖVER HELA KEDJAN

För att garantera kontinuiteten och kvaliteten i miljöarbetet har vi ett miljöledningssystem som är certifierat enligt ISO 14001. Vi har också ett kvalitetssystem som är certifierat enligt ISO 9001. Det innebär att vi har internationellt gångbara strukturer för hur vårt långsiktiga miljöarbete ska bedrivas. Det innebär också att vi har väl förankrade rutiner för vårt förbättringsarbete. Ett arbete som ständigt fortgår. Varje dag lyfter vi på nya stenar för att se om det finns något vi kan förbättra ytterligare. Vi gör riskbedömningar, undersöker alternativ och arbetar på bred front för att sätta upp nya mål och följa upp hur de efterlevs.

## KRETSLOPPSTÄNKANDE

Ledstjärnan i Ballingslövs miljöarbete är kretsloppstänkande. Detta är en viktig utgångspunkt redan i design- och utvecklingsfasen av en ny produkt. Så mycket som möjligt ska vara biologiskt nedbrytbart utan att produkten tappar i livslängd.

Ballingslöv strävar efter ett optimerat råvaruutnyttjande såväl vid inköp som vid tillverkningen. När köksinredningen en gång i framtiden tjänat ut sin roll är det mesta av materialet brännbart. Produktens beräknade livslängd är cirka 30 år därefter kan den återvinnas som energi till 99 procent (trämaterial) och som materialåtervinning till cirka 1 procent (metall och plast).



Rätt rutiner skapar  
förutsättningar för  
förbättringar





Medarbetarnas  
engagemang driver  
utvecklingen.



Ballingslövs miljöarbete drivs av en aktiv företagsledning och engagerade medarbetare. Genom att sätta upp tydliga målsättningar, motivera, informera, utbilda och följa upp kan vi se till att alla bidrar på bästa sätt.



Ballingslövs miljöpolicy är ledstjärnan i miljöledningsarbetet enligt ISO 14001.

## BALLINGSLÖVS MILJÖPOLICY

Tack vare att alla känner sig delaktiga och ansvariga kan vi säkerställa att arbetet med ständiga förbättringar fortgår och att gällande miljölagstiftning följs. För att ge alla medarbetare i Ballingslöv och alla våra samarbetspartners tydliga riktlinjer kring vårt miljöarbete har vi skapat en miljöpolicy. Våra ambitioner är att:

- KUNSKAP INOM MILJÖOMRÅDET SKA SPRIDAS TILL ALLA MEDARBETARE
- HUSHÅLLA MED ENERGI GENOM BLAND ANNAT EFFEKTIVISERING, RÅVARUUTNYTTJANDE, VAL AV ENERGIKÄLLOR OCH ÅTERVINNING
- INOM FÖRETAGET HA ETT UTPRÄGLAT KRETSLOPPS-TÄNKANDE
- MINIMERA UTSLÄPP OCH ANVÄNDNING AV ÄMNEN MED NEGATIV MILJÖ- ELLER HÄLSOPÅVERKAN
- EFFEKTIVISERA TRANSPORTER
- BEAKTA MILJÖASPEKTER VID VAL AV RÅVAROR, KOMPONENTER OCH LEVERANTÖRER
- REGELBUNDET TA FRAM OCH ARBETA MED MILJÖMÅL OCH HANDLINGSPLANER

## KONTROLLER OCH MÄTNINGAR

Några av de viktigaste målsättningarna för oss på Ballingslöv är att minska den totala energiförbrukningen och vår koldioxidpåverkan. Inom dessa områden har vi idag tagit flera viktiga steg men fler kommer att tas framöver. Bland annat har vi genomfört en energikartläggning i fabriken för att kunna effektivisera energiutnyttjandet optimalt. För att mäta hur väl vi följer våra mål och vår policy görs kontinuerligt kontroller vilket i sin tur leder till nya mål. Möjligheten att kontinuerligt mäta utvecklingen är en grundläggande förutsättning för ett lyckat miljöarbete.

Ballingslövs produkter är i huvudsak baserade på träråvara i olika former. En råvara som är biologiskt nedbrytbar. Tillverkning omfattar i första hand bearbetning av spånskiva, MDF och massivt trä samt fanering och ytbehandling. De spånskivor som används är godkända enligt europeisk standard.



FSC är en oberoende, internationell medlemsorganisation som verkar för ett miljöanpassat socialt ansvarstagande och ekonomiskt livskraftigt bruk av världens skogar. FSC är en förkortning av Forest Stewardship Council. T ex är samtliga våra träbänkskivor tillverkade av FSC-certifierat virke.

## HÖGA KRAV I ALLA LED

Trots att trä är en råvara som i sig är naturlig, strävar vi efter att minimera miljöpåverkan genom att ställa krav på tillverkare och leverantörer så att produkterna följer gällande miljönormer och, i ursprungsledet, ett miljövänligt och ansvarsfullt skogsbruk. För att ta hand om uttjänat och överblivet material har Ballingslöv en väl fungerande avfallshantering. Träspill eldas för värme i egen panna och övrigt lämnas till återvinning så långt som möjligt. Allt emballage är återvinningsbart.

## VARUDEKLARERADE PRODUKTER

Som ett led i Ballingslövs miljöarbete är det viktigt att produkterna är varudeklarerade. Detta för att öppet kunna redovisa innehållet i dem och hur de påverkar den yttre och inre miljön. Riktlinjer för varudeklarationerna är framtagna av Byggsektorns kretsloppsråd med målsättningen att bara material och produkter vars egenskaper är kända ska användas i nya byggnader.

## ARBETAR ENLIGT REACH

Innan vi tar in ett kemiskt ämne kräver vi varuinformation från leverantören och godkännande från skyddsombud. Vi arbetar enligt REACH, EU:s förordning, som bland annat innebär att vi aktivt tar ansvar för att de ämnen vi tillverkar eller våra leverantörer tillverkar inte har några skadliga hälso- och miljöeffekter. De plaster som används är återvinningsbara och innehåller inte PVC. Vissa produkter i Ballingslövs tillverkning innehåller formaldehyd men ligger då väl inom ramarna för normen i Europa.

## BASTA

Ballingslöv finns med i register över miljögodkända produkter. T ex hittar ni oss i byggsektorns databas. [www.bastaonline.se](http://www.bastaonline.se)



Ballingslöv är anslutna till FTI som ser till att insamling och återvinning fungerar.





Bra val av material  
och behandling är  
avgörande





Ballingslöv har som målsättning att använda kraft och energi från förnyelsebara energikällor som inte påverkar koldioxidutsläppen och som minimerar belastningen från verksamheten.



Ballingslöv har flera lösningar som underlättar exempelvis avfallssorteringen i hushållet och på så vis bidrar till en bättre miljö.

## ÅTERVUNNEN VÄRME

Vi strävar efter att upphandla el till anläggningen i första hand från vatten- och vindkraft. Uppvärmningen sker i huvudsak genom återvinning av materialspill från tillverkningen. Huvuddelen av uppvärmnings- och varmvattensbehovet i anläggningen tillgodoses med egen fastbränslepanna som eldas med spån från bearbetning av trämaterial vilket är förnyelsebart och inte påverkar växthusgaserna.

## OPTIMERAD PRODUKTION

Vi strävar efter att minska våra energiförluster genom olika åtgärder i produktionsprocesserna. Bland annat försöker vi utnyttja arbetstiden och produktionsutrustningen på ett effektivt sätt. Genom att undvika tomgångskörning och att stänga av och på i direkt anslutning till påbörjad och avslutad produktion kan vi optimera maskindriften.

Vi genomför även åtgärder för att minska olika typer av utsläpp. Exempelvis reducerar vi utsläppen från tillverkningen med ca 95 procent tack vare vår katalytiska reningsanläggning. Restprodukter från reningsanläggningen är koldioxid och vattenånga.

## SAMORDNADE TRANSPORTER

En av de största miljöbelastande faktorerna i Ballingslövs verksamhet är transporter. Att minska miljöpåverkan inom detta område kommer att vara viktigt under lång tid framöver. För att optimera logistiken har Ballingslöv sedan 2005 en egen avdelning med lastbilar och anställda chaufförer. Genom samordning och effektiv logistik kan vi se till att bilarna alltid kör så fullastade som möjligt. Vi har också riktlinjer för tomgångskörning och satsningar på miljövänliga drivmedel [Miljöklass 1]. Chaufförerna är utbildade i ecodriving och bilarna kan maximalt köras i en hastighet av 82 km/timmen, vilket innebär att koldioxidutsläppen begränsas.

## FOKUS PÅ FRAMTIDEN

Den här broschyren innehåller bara ett urval av de åtgärder som vi på Ballingslöv genomför för att minimera vår miljöpåverkan. Du kan följa vårt fortsatta arbete på [www.ballingslov.se](http://www.ballingslov.se).

## EcoDriving

Ballingslövs chaufförer är utbildade i ecodriving för att minska utsläppen av växthusgaser från fordonen.

# Ballingslöv<sup>®</sup>

Ballingslöv AB, 281 87 Ballingslöv  
Tel +46 451 460 00 | [info@ballingslov.se](mailto:info@ballingslov.se)  
[ballingslov.se](http://ballingslov.se)